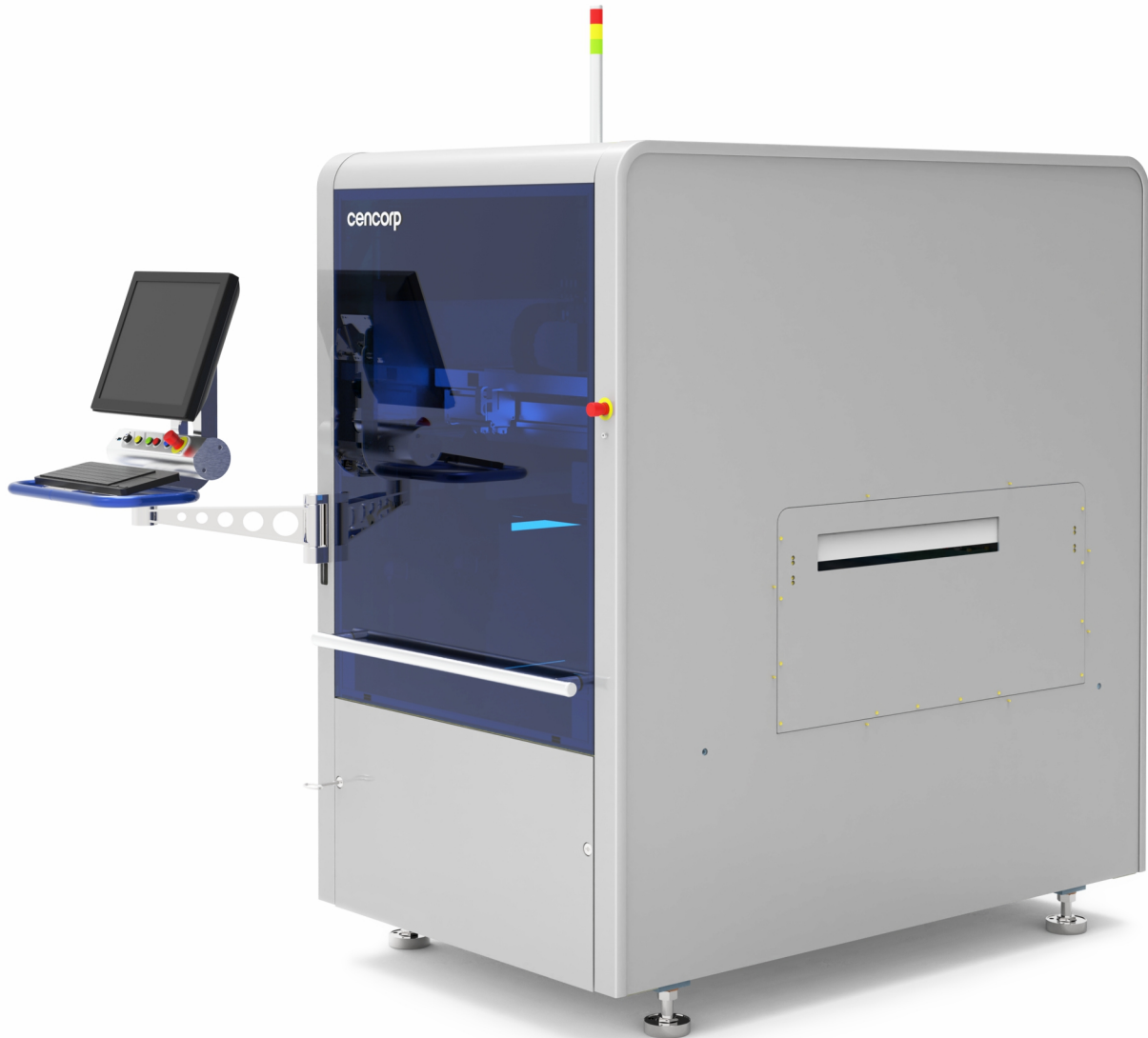


# 1000 OF EVO

插件系列

## 在线异型插件设备



Cencorp 1000 OF EVO 覆盖面广, 多样的上料系统为您提供最佳兼容性与最高性价比的元器件上料解决方案。

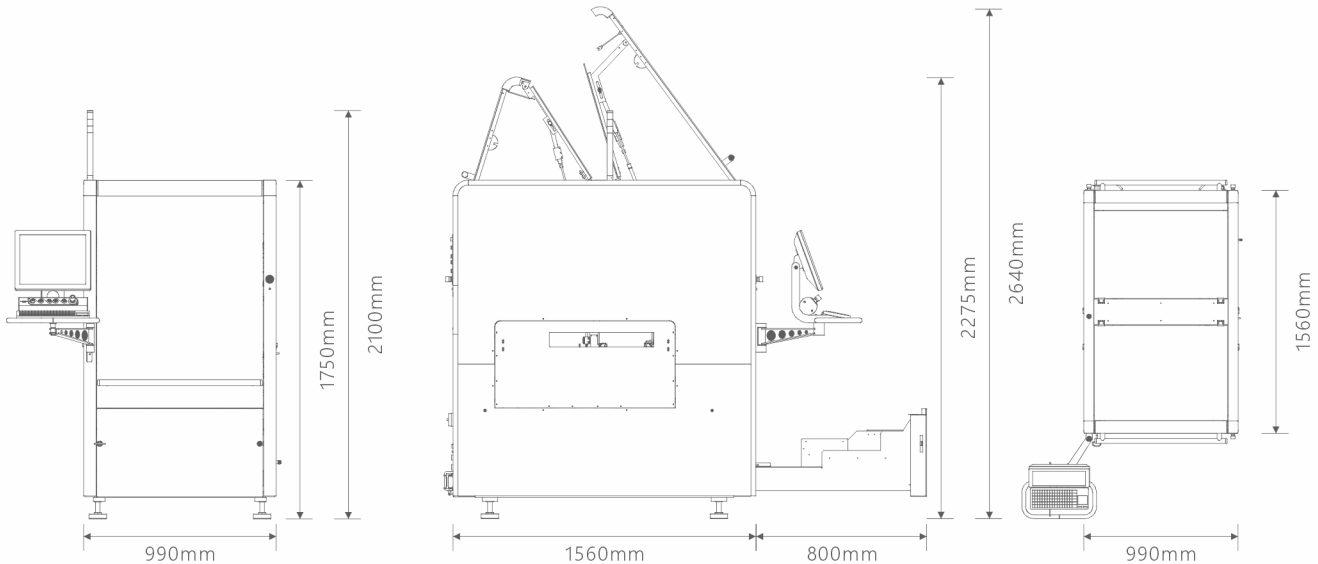
Cencorp 1000 OF EVO具备强大的软件可扩展性, 无论是在线CAD导入, 还是MES的连接与可追溯, 都与电子行业最严苛的质量要求同步。

灵活的机器设备与动态的编程功能也能满足您在未来数年多变的生产需求。

无论您是需要替代人工或者扩大产能, 标配主动弯脚功能与高兼容上料系统的1000 OF EVO自动异型插件机是您值得信赖的选择。

# 1000 OF EVO

## 技术参数



### 设备基本参数

宽度: 990mm  
深度: 1560mm  
高度: 1750mm  
重量: 1600kg

### 基础功能

触摸屏控制  
轨道宽度可调  
停板位置可编程  
固定针位置可调  
元器件存在和碰撞检测  
元器件推杆: 大/小力度  
伺服夹爪模组  
夹爪自动更换  
预留夹爪位置: 8+2(工具)  
供料器可用宽度: 720mm  
供料器可用端口: 15个  
支持供料器类型: 轴向、径向、横管、角管、托盘、震动盘和定制

### 可选功能

双显示器  
弯角模组  
元器件引脚检测  
超大元器件支持定制  
支持紧配元件插装  
侧门开合

### 电气要求

电压: AC400V/50Hz  
最大功率: 6KW

### 运动系统

X轴行程: 600mm  
Y轴行程: 940mm  
Z轴行程: 150mm  
W轴行程: 360°  
重复定位精度 (X, Y):  $\pm 0.03$  mm  
重复定位精度 (W):  $\pm 0.05^\circ$

### 加工能力

最小板尺寸 (L\*W): 50x50mm  
最大板尺寸 (L\*W): 500x365mm (长板模式)  
最大板尺寸 (L\*W): 380x365mm (常规模式)  
加工板厚度: 1-5mm  
最大加工板重量: 6.1kg  
最大运动轴速度: 2000mm/s  
最大运动轴加速度: 15000mm/s<sup>2</sup>  
最大元器件重量: 100g  
最大元器件尺寸: 100x100mm  
拾取机构行程: 26mm  
上方间隙: 60mm  
底部间隙: 12mm  
上方边缘间隙: 3mm  
底部边缘间隙: 5mm  
传送带高度: 900 $\pm$ 25 mm  
传送带类型: 三段式  
PCB板传送时间: 2-3s  
传送带速度可调: 最高12m/min

### 气源要求

气压: 5-7 bar  
预计消耗气量: 100 L/min

### 视觉系统

相机辅助示教  
基准定位方式: 十字、圆、长方形  
基准点识别时间: < 1s  
元件位置校正: 可选  
缺陷板检测: 可选

### 软件功能

Windows操作系统  
标准用户界面  
MES接口 (定制)  
用户权限管理  
诊断工具  
时间日志  
条形码扫码支持: 1D/2D  
运行状况监控: 可选  
离线编程: 可选  
自动程序切换: 可选  
定制数据追溯系统: 可选  
本地数据管理系统: 可选  
状态报告: 可选  
元件确认系统: 可选  
自动CAD下载: 可选

### 设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门  
电气安全: ESD保护、过载保护

### 环境要求

工作温度: 10-40°C  
工作湿度: 30%-85%